

Kunststofftechnik/ Zulieferwesen/ Extrusion/ Verbundwerkstoffe/ Fenster- und Türenbau/ Konstruktion

Noch mehr Freiraum für Kundenwünsche

Profilhersteller SLS nimmt zusätzliche Halle für die Konfektionierung in Betrieb

Kurz vor Jahreswechsel hat der Kunststoffprofile-Hersteller SLS eine weitere Halle an seinem Stammsitz in Dahn in Betrieb genommen. Sie ist explizit der Konfektionierung vorbehalten und erweitert den Spielraum des Extrudierers für kundenspezifische Bearbeitungen, Anpassungen und Veredelungen erheblich. Im gleichen Atemzug erschließt sich SLS damit neues Potenzial für Prozessoptimierungen in Fertigung und Werkzeugbau. Insgesamt erstreckt sich das Werk des Unternehmens nun über eine Gesamtfläche von etwa 30.000 Quadratmetern.

Dahn, Januar 2023. – Hochkomplexe Geometrien, großvolumige Querschnitte, co- und tri-extrudierte Verbundlösungen und vieles mehr – auf dem Gebiet der Kunststoffprofile deckt SLS inzwischen ein breit gefächertes Portfolio ab. Insbesondere um seinen Kunden im Fenster-, Fassaden- und Trockenbau immer mehr Leistungen in den Bereichen Sonderlösungen und Anarbeitung bieten zu können, hat das Unternehmen in den letzten Jahren seine Konfektionierung konsequent ausgebaut. Vorläufiger Höhepunkt dieser Entwicklung ist nun die Inbetriebnahme einer eigenen Halle für alle Kompetenzen rund um die kundenspezifische Anpassung, Veredelung und Verpackung der Kunststoffprofile. „Mit rund 600 Quadratmetern bietet uns das zusätzliche Gebäude nun viel Raum zur prozessorientierten Positionierung aller Maschinen, Vorrichtungen und Arbeiten, die wir im Bereich der Konfektionierung einsetzen. Auch die Bearbeitung langer und schwerer Profile lässt sich jetzt sehr effizient umsetzen. Gleichzeitig haben wir uns mit der Investition von rund 800.000 Euro in die weitere Halle neuen Freiraum für wegweisende Prozessoptimierungen und noch mehr Flexibilität in Produktion und Werkzeugbau geschaffen“, sagt Geschäftsführer Jan Leibrock. Das neue Domizil der Konfektionierung von SLS liegt direkt gegenüber dem Stammwerk des Unternehmens, wo in derzeit 30 Extrusionslinien hochwertige Massiv-, Hohlkammer- und Sonderprofile aus zahlreichen verschiedenen Kunststoffen entstehen. Summa summarum verfügt SLS in Dahn nun über ein Areal von 30.000 Quadratmetern, wovon etwa 2.300 Quadratmeter auf das neue Grundstück mit der zugekauften Halle entfallen.

Kurzfristig und bedarfsgerecht

Mit seinem Maschinenpark und den Leistungen der Konfektionierung entlastet SLS viele seiner Kunden von Wertschöpfungsstufen, die nicht zu deren Kernkompetenzen gehören. Um hier stets up to date mit den Anforderungen des Marktes zu bleiben, hat das Unternehmen seine Konfektionierung in jüngster Vergangenheit um weitere Mitarbeiter verstärkt und um zahlreiche

Spezial- und Verpackungsmaschinen erweitert. „Wir sind damit in der Lage, flexibel und kurzfristig montagefertige Kunststoffprofile, individuelle Sonderanfertigungen und vertriebsgerecht verpackte Profil-Sets bedarfsorientiert und pünktlich bereitzustellen“, berichtet Jan Leibrock. Ein typisches Beispiel dafür sind hochpräzise abgelängte Profile, die SLS auf mehreren Genauigkeitssägen zuschneidet, sowie eingewalzte Aluminium-Kunststoff- oder Kunststoff-Aluminiumprofile, die auf Einrollstationen gefertigt werden. Die hochgenau zugeschnittenen Profile gehen vorrangig an Kunden in der Bau- und Elektrobranche, die Einrollprodukte hingegen kommen bei der Herstellung von Abdeckungen und Bodenschwellen zum Einsatz.

Montagefertig und einsatzbereit

Mehrere Werkzeugmaschinen in der Konfektionierung von SLS dienen dem Fräsen, Bohren und Stanzen der zuvor in den Extrusionslinien von SLS gefertigten Profile. Neben hochpräzisen Bohrungen erhalten die Profile hierbei Nuten, Rillen oder Lochmuster in einer Qualität, die keine weitere Nachbearbeitung beim Kunden mehr erforderlich macht. „Auf diese Weise realisieren wir beispielsweise auch montagefertige Serienkomponenten für die Fenster- und Türkonstruktionen von Wohnwagen und Caravans“, erläutert Jan Leibrock.

Markiert und verpackt

Der mechanischen und mitunter auch oberflächentechnischen Bearbeitung schließt sich in der SLS-Konfektionierung häufig auch die Zusammenstellung, Etikettierung und Verpackung der Profile an. Auch hierbei folgt das Unternehmen den Vorgaben seiner Kunden, so dass die Profile entweder zu endabnehmergerechten Sets für den Weiterverkauf oder aber zu just-in-time-gerechten Paketen geschnürt werden. „Bezüglich der Wahl der Verpackungsmittel und der Kennzeichnung richten wir uns weitestgehend nach den logistischen Wünschen unserer Kunden“, betont Jan Leibrock.

In seinem Werk in Dahn extrudiert und konfektioniert SLS derzeit Kunststoffprofile aus Hart-PVC, Weich-PVC und ASA sowie wie PE, PP, PS, SB, ABS und verschiedene Blends. Darüber hinaus realisiert das Unternehmen Profilsystem-Lösungen aus Verbundwerkstoffen – etwa in den Materialkombinationen Kunststoff-Aluminium, Kunststoff-Glas, Kunststoff-Naturfaser oder Kunststoff-Stahl. Zu den besonderen Stärken gehört unter anderem die Fertigbearbeitung von Kunststoffprofilen mit großen Querschnitten bis 400 mm sowie die Baugruppenmontage. *ms*

629 Wörter / 5.045 Zeichen (inklusive Leerzeichen)

Autor: Mirco von Stein, Freier Fachjournalist, Darmstadt

Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen Ihnen unter www.pr-box.de zur Verfügung!

Bilder (5 Motive)

Bild 1: Kurz vor Jahreswechsel hat der Kunststoffprofile-Hersteller SLS eine weitere Werkhalle in Betrieb genommen, die explizit der Konfektionierung vorbehalten ist und den Spielraum des Extrudierers für kundenspezifische Bearbeitungen erheblich erweitert.

Bild 2: SLS-Geschäftsführer Jan Leibrock: „Mit ihren rund 600 Quadratmetern bietet uns die zusätzliche Halle viel Raum zur prozessorientierten Positionierung aller Maschinen, Vorrichtungen und Arbeiten, die wir im Bereich der Konfektionierung einsetzen.“

Bild 3: Die Herstellung von Hauptprofilen für den Fenster- und Türenbau zählt zu den Kernkompetenzen von SLS.

Bild 4: In der Co- und Tri-Extrusion realisiert SLS anspruchsvolle Hart-Weich-Kombinationen für hochfunktionelle Profilsysteme.

Bild 5: Mit der weiteren Halle und ihrem Grundstück erweitert sich das SLS-Areal am Stammsitz Dahn auf nunmehr knapp über 30.000 Quadratmeter.

Alle Bilder: SLS Kunststoffverarbeitung

Anbieter:

SLS Kunststoffverarbeitungs GmbH & Co. KG
Jan Leibrock
Industriestraße 11, D-66994 Dahn
Tel.: +49 (0) 63 91/92 43 0
Fax: +49 (0) 63 91/92 43 28
E-Mail: info@sls-kunststoffprofile.de
Internet: www.sls-kunststoffprofile.de

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert-Bosch-Straße 7
D-64293 Darmstadt
Tel.: +49 (0) 61 51/42 87 91-0
Fax: +49 (0) 61 51/42 87 91-9
E-Mail: info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de